产品应用手册 GSEE-TECH GXCL20-DI32S-N + MITSUBISHI MELSOFT Q03UDV PLC



V1.0 2019-06

天津吉诺科技有限公司 市场部-工业通讯



Tianjin Geneuo Technology Co., Ltd. 天津吉诺科技有限公司

Technology Anenue South Jinghai Economic Development Area Tianjin P.R. China

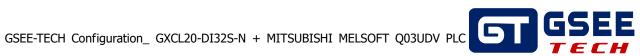
天津静海经济开发区南区科技大道

Telephone/电话: +86 022 68277298*8057

Fax/传真: +86 022 68277161 Web/网址: www.gsee-tech.cn

我们采取一切措施以确保本文的正确性和完整性。但是,书中错误在所难 免,我们随时等待听取您的意见及建议。

我们希望指出的是,软件和硬件术语以及手册中所使用的或提到的公司商标一般是受保护的商标或专利。



目录

1	概述	4
2	应用设备	4
	2.1 主要硬件	
	2.2 软件	4
3	解决方案	
	3.1 示意硬件连接, 如下图	4
	3.2 硬件连接、地址拨码以及波特率设定	
	3.2.1 QJ61BTBT11N CC-LINK 接口模块:	5
	3.2.2 GXCL20-DI32S-N 模块	5
	3.3 新建项目配置相关硬件和参数	6
	3.3.1 打开软件	6
	3.3.2 新建工程	6
	3.3.3 CC-LINK 网络参数设定	
	3.3.4 程序下载	



1 概述

本文主要介绍 GSEE-TECH GXCL20-DI32S-N 现场总线模块通过 CC-LINK IO 协议与 MITSUBISHI Q03UDV CPU 通讯的配置方法。

2 应用设备

2.1 主要硬件

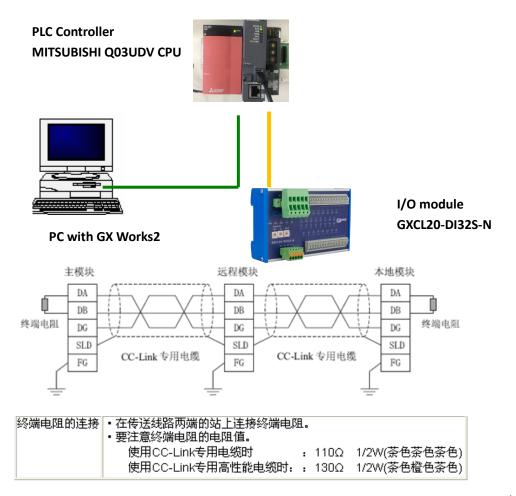
- GSEE-TECH GXCL20-DI32S-N
- MITSUBISHI Q03UDV CPU
- QJ61BT11N CC-LINK 接口模块

2.2 软件

GX Works2

3 解决方案

3.1 示意硬件连接, 如下图



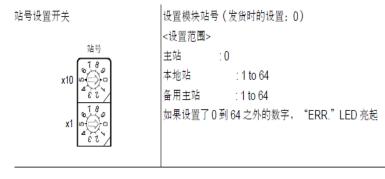


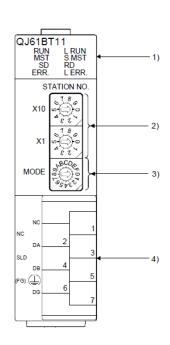
3.2 硬件连接、地址拨码以及波特率设定

3.2.1 QJ61BTBT11N CC-LINK 接口模块:

硬件地址设置为: 00:

Baute rate 设置为: 0 (156kbS)





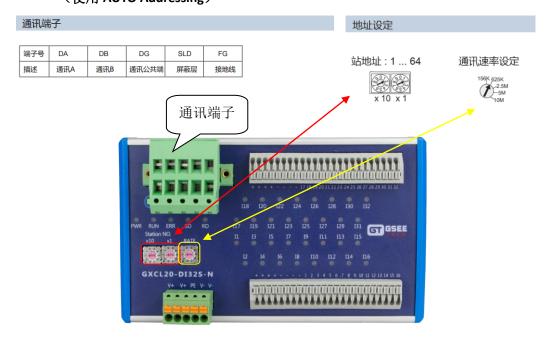
3.2.2 GXCL20-DI32S-N 模块

硬件地址设置为:01

Baute rate 设置为: 0 (AUTO Addressing 156kbps)

备注: 与主站一致

(使用 AUTO Addressing)





Baute rate(波特率)对应表

Baudrate	Fixed Addressing	Auto Addressing
156 Kbps	0	5
625 Kbps	1	6
2.5 Mbps	2	7
5 Mbps	3	8
10 Mbps	4	9

CC-LINK 传输速率和电缆最大长度的关系

通信速度	站间电缆长度	电缆最大延长距离
156kbps	20cm以上	1200m
625kbps		900m
2.5Mbps		400m
5Mbps		160m
10Mbps		100m

3.3 新建项目配置相关硬件和参数

3.3.1 打开软件

点击 Windows 菜单"开始"-"程序"-"MELSOFT 应用程序"-"GX Works2", 打开如图所示画面。



3.3.2 新建工程

点击菜单"工程"-"创建新工程",打开如图所示窗口。

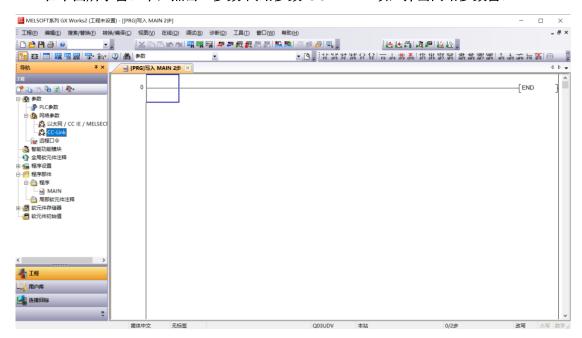


新建	X
系列(5):	QCPU(Q模式) ▼
机型①:	Q03UDV _
工程类型(P):	简单工程 ▼
程序语言(G):	□ 使用标签(L) 梯形/图
	确定

在所示窗口中,在PLC系列下拉框中选择"QCPU(Q模式)",PLC类型下拉框中选择"Q03UDV",点击"确定"按钮

3.3.3 CC-LINK 网络参数设定

在下图所示窗口中,点击"参数-网络参数-CC-Link"项,弹出网络参数窗口

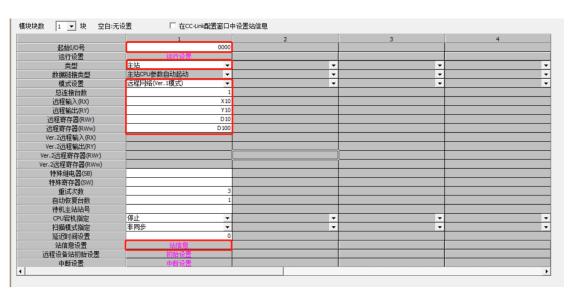


在弹出的网络参数窗口中,双击击 "CC-LINK"项,弹出参数配置窗口,





视图:设置以下参数



在上图所示窗口中,输入以下参数:

参数名称	设置值	备注
起始 I/O 号	0000	bri (rev
类型	主站	
模式设置	远程网络 ver.1 模式	
总连接个数	1	CCLINK 从站个数
远程输入(RX)刷新软元件	X10	
远程输出(RY)刷新软元件	Y10	
远程寄存器(RWr)刷新软元件	D10	
远程寄存器(RWw)刷新软元件	D100	
特殊继电器(SB) 刷新软元件		
特殊寄存器 SW) 刷新软元件		



站信息设置站信息

在图中窗口中,点击" 站信息 ",弹出 CC-LINK 站信息窗口:

根据从站的数量和类型来配置参数(具体参数以实际挂的模块为准来计算)

PS:补充站点设置规则

占有站数(也称站数):

1、与其他站交互信息时,各子站处理的最大信息量所对应的站数。

各站的信息量:位信号输入、位信号输出:各32点

字信号的输入输出:各4点

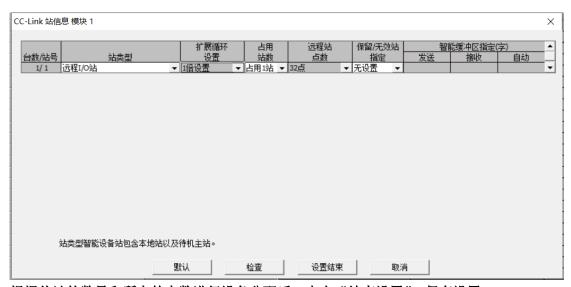
2、各子站必须占有与其处理的最大信息量相对于的站数,这也叫做占有站数。

以实际连接为例:第一个站 GSEE-TECH 的从站

设备类型: 远程 I/O 站

1块: GXCL20-DI32S-N (32 位数字输入) 占用 1 站

设置如下图:



根据从站的数量和所占的点数进行设备分配后,点击"结束设置",保存设置!





点击 "XY 分配确认" 查看站地址分布

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型 号	重复	
	网络	I/O分配						
0000								
0010	CC-Link(第1块)		1站→X00:	10		1站→Y0010		
0020	CC-Link(第1块)		1站→X002	20		1站→Y0020		
0030								
0040								
0050								
0060								
0070								
0080								
0090								
00A0								
00B0								
00C0								
00D0								•

参数设置完之后,点击"结束设置",保存更改的参数。

实际硬件的拨码开关和站对应表

	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
拔码开关		占有站数	备注		
0			主站(QJ61BT11N)		
1		1	第一站(GXCL20-DI32S-N)		

备注:如果第一个站,占有站数为2,第二个站站地址要由3开始



类型 主站 数据链接类型 主站CPU参数自动起动
模式设置 远程网络(Ver.1模式) ▼
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
远程输入(RX) X10
远程輸出(RY) Y10
远程寄存器(RWr) D10
元()
列 (MR の

以图中起始输入(RX)输出(RY)地址为例模块地址分配见下表。

注: GSEE-TECH 不同型号的模块分配起始地址时,要特别注意,具体的详见下表

针对 GSEE-TECH 输入输出混合模块地址分配表

模块型号	输入起始地址	输出起始地址	
GXCL20-DIO16S-N	X10	Y20	
GXCL20-DI16DO16S-N	X10	Y20	
GXCL20-DI16DO16S	X10	Y20	
GXCL20-DIO16S	X10	Y20	
GXCL-DIO16-1400	X10	Y20	
GXCL-DI8DO8	X10(前八位)	Y10(后八位)	
GXCL-DIO16	X10	Y20	
GXCL-DI8DO8-1400	X10(前八位)	Y10(后八位)	

具体地址分布见下表

	输	入	输	出	混 合		
	更新	轮询	更新	轮询	更新	轮询	
	数据(Y)	应答数据(X)	数据(Y)	应答数据(X)	数据 (Y)	应答数据(X)	
	输入8点	输入 8 点	输出 8 点	输出 8 点			
8点	F IF	0 F 1F	0 F 1F	o F 1F	不可设置为4点	点输入/4 点输出	
	输入 16 点	输入 16 点	输出 16 点	输出 16 点	混合 8 点	混合 8 点	
16 点	o F	0 X0∼F F	0 F Y0∼F	o F IF	$\overset{0}{\underset{Y8\sim F}{\sum}}$	0 X0~7	
	输入 32 点	输入 32 点	输出 32 点	输出 32 点	混合 16 点	混合 16 点	
32 点	0 1F	0 X0~1F	0 F Y0∼1F	F 1F	0 F Y10~1F	0 F X0∼F	

3.3.4 程序下载

1、PLC 程序写入 (通过编程电缆下载):

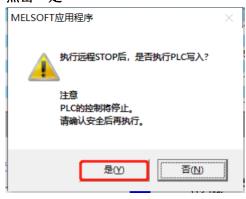
单击 GX Works2 软件菜单中的"在线"项,选择"PLC写入"项,弹出设置窗口



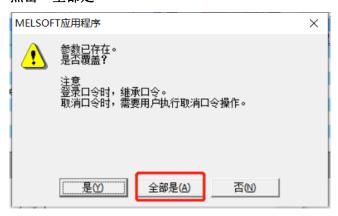


在弹出的传输设置窗口中,点击"全选——执行"

点击"是"



点击"全部是"

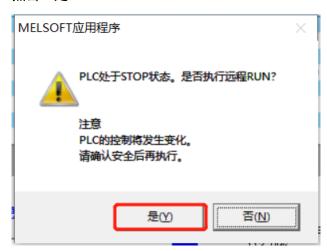




PLC 写入:结束,点击"关闭"



点击"是"



程序下载完成后,关闭"在线数据操作"窗口

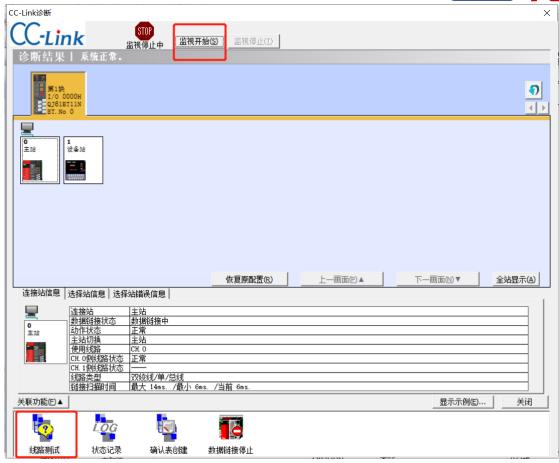




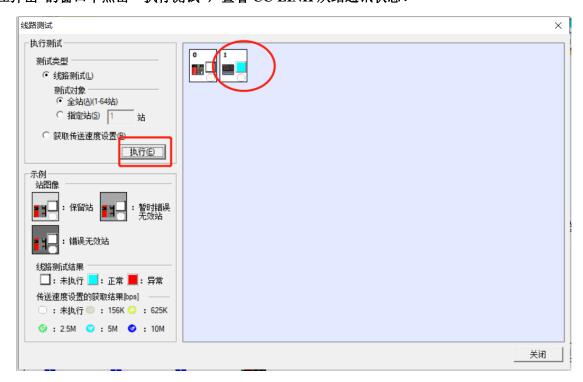
2、CC-LINK 通讯连接测试

在主菜单中"诊断"选项中,选择 CC-LINK/CC-LINK/LT 诊断选项。在弹出 CC-LINK/CC-LINK/LT 诊断窗口中,点击"监视开始",然后双击"线路测试"。





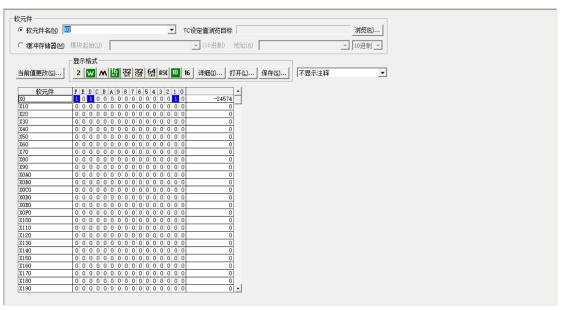
在弹出 的窗口中点击"执行测试",查看 CC-LINK 从站通讯状态!



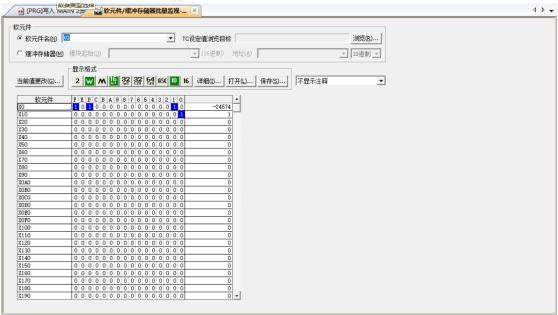
3、I/O 数据测试

在主菜单中选择"在线——监视——软元件/缓冲存储器批量监视"按钮,进行数据监控。弹出监视画面,进行监视。



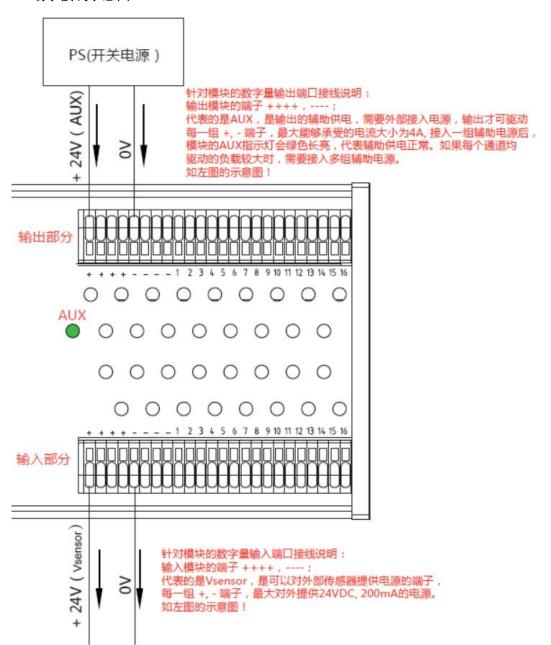


数字量输入监视(起始点 X10), X10 的第一个点外部接传感器输入信号





IO 端子接线示意图



注: 本例中的模块无输出部分